

Syntech Zinco Metal

Temps d'attente entre vos mains



Primaire et finition alkyde monocomposant en véhicule solvant avec phosphates de zinc pour applications directes sur métal.

CODE DOUANIER:

COMPOSANTS: Monocomposant

ASPECT: Liquide

COULEURS DISPONIBLES: RAL classic

EMBALLAGES ET DIMENSIONS: Bidon 1 kg - Bidon 5 kg - Bidon 25 kg

CARACTÉRISTIQUES ET AVANTAGES

Les principales propriétés de Syntech Zinco Metal sont :

- Séchage rapide
- Application facile en atelier et sur chantier
- Stabilité des couleurs dans le temps
- Application au pinceau, au rouleau, airless
- Bonne adhérence sur métal convenablement préparé
- Bonne résistance chimique

CHAMPS D'APPLICATION

Syntech Zinco Metal convient à une application directe sur le métal comme apprêt et couche de finition ; comme protection contre la corrosion avec effet barrière ; adapté à la protection des surfaces métalliques telles que les garde-corps, les mains courantes, les clôtures, les cadres, les machines agricoles, la menuiserie légère ou lourde ; alternative aux systèmes de protection qui utilisent plusieurs couches de peinture.

SUPPORTS AUTORISÉS

Surfaces métalliques - acier



PRÉPARATION DES SUPPORTS

Acier et fonte

Il est nécessaire d'éliminer les résidus de soudure et de meuler les joints. Les surfaces à revêtir doivent être exemptes de saleté, d'huile, de graisse et d'impuretés ; Les sels et autres contaminants peuvent être efficacement éliminés par lavage à haute pression à l'eau douce avant le sablage. Sabler jusqu'au niveau de propreté Sa 2½ selon la norme ISO 8501-1. Degré moyen de rugosité de surface RZ ≥ 50 µm. Après le sablage, nettoyer soigneusement la surface en éliminant la poussière et les résidus d'abrasion.

Réparation de petites surfaces

Il est nécessaire d'éliminer les résidus de soudure et de meuler les joints rodés. Les surfaces à revêtir doivent être exemptes de saleté, d'huile, de graisse et d'impuretés, sels et autres contaminants pouvant être efficacement éliminés par lavage haute pression à l'eau douce. Nettoyer soigneusement la zone à retoucher à l'aide d'outils mécaniques jusqu'au niveau de propreté St3 selon la norme ISO 8501-1. La zone adjacente à la zone à réparer doit être poncée pour assurer le meilleur état possible adhésion éventuelle du nouveau revêtement.

Peintures préexistantes

Préparation manuelle ou mécanique (St2-St3) ou sablage jusqu'à élimination complète des anciennes peintures et oxydes non parfaitement ancrés au support. Nettoyer soigneusement la surface en éliminant la poussière et les résidus d'abrasion.

Acier galvanisé

Lavage avec des détergents biodégradables selon SSPC-SP1 pour éliminer la saleté, l'huile et la graisse. Sablage de rugosité avec abrasif non ferreux, rugosité moyenne RZ ≥ 10 µm.

MODE D'EMPLOI

Le support doit avoir une température d'au moins +3°C au-dessus du point de rosée pour réduire le risque de condensation ou de blanchiment de la finition. Mélanger avec un agitateur mécanique jusqu'à l'obtention d'une consistance homogène. Évitez le piégeage excessif de l'air.

Dilution:

Pinceau et rouleau : 0-5% avec diluant NITRO

Électrostatique : 15-20 % avec le diluant NITRO

Airless : 5-10% avec le diluant NITRO

Mélange d'air : 10-15 % avec le diluant NITRO

Application

| Méthode | Pression (bar) | Buse (mm/p) | Modèle (degrés) |
|-------------------|----------------|-------------|-----------------|
| Brosse et rouleau | n.a. | n.a. | n.a. |
| Électrostatique | 130 | 0,15 | 40° |
| Airless | 130 | 0,15 | 30° |
| Airmix | 90 | 0,15 | 40° |

Séchage à l'air

| Degré de séchage | 10° | 20° | 30° |
|---------------------|--------------|--------------|--------------|
| Hors à la poussière | 20-30 minuti | 15-20 minuti | 10-15 minuti |
| Hors de contact | 80-90 minuti | 50-60 minuti | 30-40 minuti |
| Épuisé | 24-28 ore | 16-18 ore | 10-12 ore |
| Empilable | 48 ore | 36 ore | 24 ore |
| Séchage complet | 14 giorni | 10 giorni | 7 giorni |

Temps d'attente entre vos mains

| | 10°C | 20°C | 30°C |
|-----|--------|--------|--------|
| Min | 8 ore | 7 ore | 6 ore |
| Max | 24 ore | 22 ore | 20 ore |

MÉTHODES D'APPLICATION





Pulvérisation airless à basse pression - Pinceau - Rouleau - Jet




NETTOYAGE DES OUTILS

Diluant Nitro



CARACTÉRISTIQUES FONDAMENTALES

-  Appliquer en deux couches
-  Poids spécifique: 1.30 ± 0.02 kg/l
-  Température d'utilisation: +5 / +30 °C
-  Utiliser en portant des lunettes de protection

-  Conservabilité: 12 mois
-  Produit à base solvant
-  Utiliser en portant des gants de protection

SPÉCIFICATIONS TECHNIQUES

EN ISO 2409

Adhésion au support **Level 0**

Durcissement au toucher à 20°C **50-60 min**

Intervalle de recouvrement à 20°C **7 - 22 h**

Humidité relative maximale **80 %**

DIN 8

Viscosité **30 ± 2 s**

Température d'exercice **-20 / +70 °C**

Hors-poussière à 20°C **15 - 20 min**

Durcissement complet à 20°C **10 jour**

EN ISO 9227

Brouillard salin **200 h**

Humidité relative minimale **35 %**

Résidu sec **45 %**

< 500 g/l

CONSOMMATION

Environ 0,20 kg de Syntech Zinco Metal par mètre carré de surface à recouvrir pour chaque couche. Appliquer en deux couches.

STOCKAGE ET CONSERVATION

Craint le gel. Stocker le produit dans son emballage d'origine et dans un endroit frais, sec, à l'abri du gel et de la lumière directe du soleil. Une mauvaise conservation peut causer une perte des performances rhéologiques. Craint l'humidité. Garder le produit à une température de stockage comprise entre +5°C et +35°C.

AVERTISSEMENTS ET PRÉCAUTIONS

Les informations générales, tout comme les indications et les conseils d'utilisation de ce produit, fournies dans cette fiche technique et éventuellement données même verbalement ou par écrit, correspondent à l'état actuel de nos connaissances scientifiques et pratiques. Les données et les prestations éventuellement fournies sont le résultat de tests de laboratoires conduits en milieu contrôlé et, en tant que tels, peuvent subir des modifications en relation aux conditions réelles de mise en œuvre.

Azichem Srl décline toute responsabilité dérivant de prestations inadéquates liées à l'usage impropre du produit ou liée aux effets dérivants de facteurs ou d'éléments étrangers à la qualité de ce dernier, y compris la mauvaise conservation.

Qui souhaite utiliser le produit doit établir, avant l'utilisation, si celui-ci est plus ou moins conforme à l'utilisation prévu, en s'assurant toute responsabilité.

Les caractéristiques techniques et de fonctionnement contenues dans cette fiche technique sont mises à jour régulièrement. Pour une consultation en temps réel, se connecter au site : www.azichem.com. La date de révision est indiquée dans l'espace à côté. La présente édition annule et remplace toute autre précédente.

Nous rappelons que l'utilisateur doit lire la plus récente Fiche de sécurité de ce produit, contenant les données chimiques et physiques, les phrases de risque et d'autres informations pour pouvoir transporter, utiliser et éliminer le produit et son emballage de sécurité. Pour la consultation, visiter le site : www.azichem.com.

Il est interdit de disperser le produit et/ou l'emballage.

